

Е. Обслуживание и уход

1. Используйте аппарат только в помещении, не держите рядом легковоспламеняющиеся вещества.
2. Во избежание поражения электрическим током не держите воду и другие жидкости рядом с ламинатором. Не вставляйте острые режущие предметы между валами. Не помещайте на приемный лоток что-либо кроме ламинирующих материалов или пленки.
3. Для большей безопасности используйте заземление аппарата.
4. Работать на аппарате должен профессионально обученный человек. Перед чисткой выключите ламинатор из сети и дождитесь, когда он остынет.
5. Проводите чистку валов специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Не пользуйтесь какими-либо грубыми средствами очистки или абразивными материалами.
6. В процессе ламинирования надпись «Ready» на экране дисплея может загораться и гаснуть. Это нормальное явление. Вы можете продолжать работу. Если заданная температура достигнута, но индикатор ламинирования не загорается, а температура роликов постепенно снижается, это означает, что прибор неисправен. Обычно это происходит из-за автоматического отключения предохранительного устройства. В таком случае нужно нажать кнопку «Cold». После того, как прибор в достаточной мере остынет, вы сможете его перезапустить и начать работу заново.

Технические данные ламинатора

Ширина ламинирования	330мм
Макс. толщина ламинир. документа	2мм
Скорость ламинирования	1600 мм/мин
Температура ламинирования	80-150°C
Количество валов	6
Диаметр валов	30 мм
Нагревательный элемент	горячие валы
Электроснабжение	110/240 В, 50-60 Гц
Мощность	1100 Вт
Габариты	535x280x115 мм
Вес	13 кг

Многофункциональный ламинатор с шестью валами

PDA3-336HL

Руководство по эксплуатации и обслуживанию



Перед началом работы внимательно изучите данное руководство!

С. Эксплуатация

Холодное ламинирование

Включите прибор (переключатель питания расположен на задней панели). Дисплей температуры показывает 0. Нажмите кнопку «Cold». На экране дисплея появится надпись «Ready» и выбранная скорость – 3. Аппарат готов, можете приступить к работе. Для получения оптимального качества и эффективности ламинирования можно попробовать выбрать самую подходящую скорость самостоятельно

Горячее ламинирование

Включите аппарат в сеть (переключатель питания находится на задней панели ламинатора). Дисплей температуры показывает 0. Установите необходимую температуру и скорость ламинирования (для этого используйте таблицу, расположенную слева от дисплея). Прибор начинает нагреваться. Когда температура ролика достигнет 60 °С, валы начинают двигаться вперед со скоростью 3. После того, как запрограммированная температура достигнута, на экране дисплея появится надпись «Ready» - можете начинать ламинировать. Поместите документ в пленку выбранной толщины **чтобы он уперся в запаянную сторону пленки и вставьте пакет в ламинатор запаянным краем** (документ желательно вставлять в середину входного проема). Выньте заламинированный документ из ламинатора. Если пленка не стала прозрачной, увеличьте температуру и повторите процесс ламинирования. При использовании пленок разной толщины не забывайте корректировать температуру и скорость.

Внимание!

Вставлять документ в ламинатор нужно только запаянным краем! В противном случае пленка вместе с документом может намотаться на валы. Если это все же случилось, используйте кнопку «REV» для извлечения содержимого из аппарата. Либо откройте корпус аппарата, предварительно отключив питание, и извлеките документ.

Завершение работы

Обязательно перед выключением ламинатора установите на минимальную температуру «Cold» и дайте поработать 10 минут во избежание разрушения валов! После того, как температура опустится ниже 60 °С, вращение валов отключится автоматически. Нажмите кнопку «POWER» и выключите ламинатор из сети.

Д. Температура ламинирования

Рекомендуется эксплуатировать ламинатор в помещении с температурой не более 25 °С.

Выберите температурный режим, соответствующий плотности пленки и толщине документа.

Если на документе остались белые или непрозрачные пятна, либо пленка не спаяна по краям, вам следует увеличить температуру и повторить операцию.

Если на документе остались волны, блики или морщины, уменьшите температуру, дайте аппарату остыть в течение 10 минут и осуществите операцию заново.

А. Характеристики

1. Модель имеет быстрый доступ к валам и рабочему механизму. Это позволяет легко осуществлять профилактический осмотр и более тонко регулировать процесс ламинирования.
2. Силиконовые валы имеют диаметр 30 мм, в то время как диаметр валов у большинства моделей составляет 25 мм. За счет этого обеспечивается максимально высокое качество ламинирования.
3. Встроенные внутрь валов нагреватели обеспечивают быстрый, равномерный и безопасный нагрев.
4. Использование микропроцессоров обеспечивает удобство работы.
5. Возможность просмотра текущей и заданной температуры на LCD дисплее.
6. Цифровая регулировка температуры и скорости – 8 пользовательских режимов для наиболее распространенных вариантов применения.
7. Металлический механизм с высококачественными шестернями и цепным приводом позволяют достичь максимального результата при холодном ламинировании и фольгировании.
8. Мощная система охлаждения валов обеспечивает высокую степень надежности аппарата.

В. Панель управления

Кнопки TEMP – пошаговая регулировка температуры.

Кнопки SPEED – регулировка скорости.

Кнопки 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150 – заданные температурные режимы.

Кнопка COLD – холодное ламинирование. (нагрев валов не происходит)

Кнопка MEAS – отобразит текущую температуру, например во время разогрева ламинатора

Кнопка STOP – остановка работы.

Кнопка REV – обратный ход (реверс)

