

Схема привода представлена на рисунке 2.

Двигатель шкивом (8) приводит в движение синхронизирующий шкив (6) ремнем (7). Затем шкив ведомого вала посредством ремня (10) приводит в движение шкивы (1), (3), (9). Шкив настройки натяжения (5) используют для регулировки натяжения ремня. Захват, установленный на шкиве (3) работает с электромагнитом (4), контролирует ведущий вал для подачи бумаги при передвижении бумаги в прямом направлении.

Текущее обслуживание

1. После завершения работы, укрывайте машину для сохранения от пыли.
2. Своевременно чистите корпус, ролики, тормозную площадку автоподатчика спиртовым раствором и мягкой тканью.
3. Не используйте другие виды едких средств.

Возможные неисправности

Смещение бумаги при подаче	<ol style="list-style-type: none"> 1 Испорчен ролик или резина ролика, 2 Бумага глянцевая и проскальзывает, 3 Приводной ремень проскальзывает, 4 Ролик или ремень изношен/порвался, 5 Синхронизирующий шкив приводного устройства неисправен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Протрите ролик мягкой тканью, смоченной спиртовым раствором, 2 Выберите соответствующую бумагу, 3 Отрегулируйте ремень с несущим шкивом, 4 Замените изношенные детали.
Застревание бумаги	<ol style="list-style-type: none"> 1 Бумага слишком тонкая или имеются листы различного формата, 2 Кассеты фальцовки установлены неправильно, 3 Проблема в считывающем сенсоре. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Удалите остатки бумаги, 2 Выберите бумагу соответствующей плотности, 3 Правильно установите кассеты фальцовки, 4 Свяжитесь с сервисной службой.
Складки	<ol style="list-style-type: none"> 1 Остатки бумаги на ролике, 2 Давление ролика слишком большое, 3 Бумага неподходящая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 Очистите ролики от остатков бумаги или загрязнения, 2 Отрегулируйте давление ролика, 3 Подберите бумагу.
Нет выхода после фальцовки, выход прерван с индикацией ошибки *, низкая скорость	<ol style="list-style-type: none"> 1 Неправильно установлен формат, 2 Неправильное положение выходного ролика, 3 Остатки бумаги на сенсоре счетчика листов. 	Установите ролик в надлежащем месте. Очистите сенсор счетчика.
Нет индикации при включенном состоянии	Перегорел предохранитель. Неисправность в подаче питания.	Свяжитесь с сервисной службой.
Нестабильная скорость фальцевания	Крепежные винты электромагнита ослабли.	Затяните винты.

* Состояние датчиков и индикация ошибок, а также причины ошибок E1 / E2 показаны в тексте Руководства.

Машина для фальцовки Bulros professional series 297

Руководство по эксплуатации



Описание

Кассетные фрикционные фальцовщики – аппараты, предназначенные для сгибания бумаги. Универсальный и простой в использовании, обеспечивает оптимальное соотношение цены и качества. Модель 297 фальцевального аппарата отличается простотой обслуживания. Предназначена для выполнения средних тиражей, какие обычно требуются в копи-центрах и минитипографиях, и на которые рассчитан этот класс фальцовщиков до А3 формата. Фальцевальный аппарат с фрикционной подачей листа имеет две фальцкассеты, поэтому может выполнять до двух сгибов за один прогон. Завод-изготовитель установил 36 стандартных положений. Используемые форматы: А3/В4/А4/В5/А5/В6 - 6 стандартных типоразмеров бумаги и 1/2/3/4/5/6 - 6 стандартных методов фальцовки. Стандартные форматы бумаги и способ фальцовки указаны на кассетах. Настройка параметров фальца производится вручную на кассетах с помощью перемещения планки форматов в необходимую позицию.

- Автоподача листов,
- Авто-стоп,
- Регулируемая сила захвата листов для разного типа бумаги,
- Разрешенная плотность бумаги: 45 – 135 гр/м²,
- Устройство исправления отклонения листов,
- Пять уровней скорости работы,
- Подсчет общего количества с 4 знаками. Максимальное количество может достигнуть 9999,
- Обнаружение ошибок и сигнализация неисправностей (цифровой дисплей + индикация светодиодами области возникновения ошибки),
- Переход в режим ожидания при простое,
- Габариты: 790х490х525 мм. Вес нетто: 32 кг.

Конструкция



2

Операционная панель

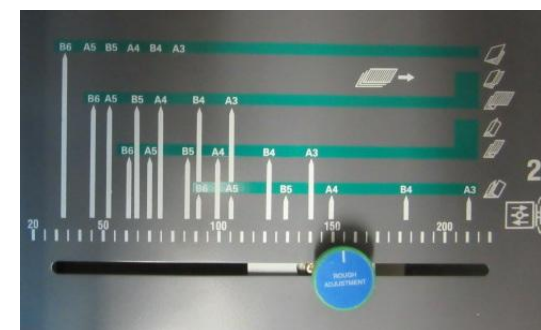
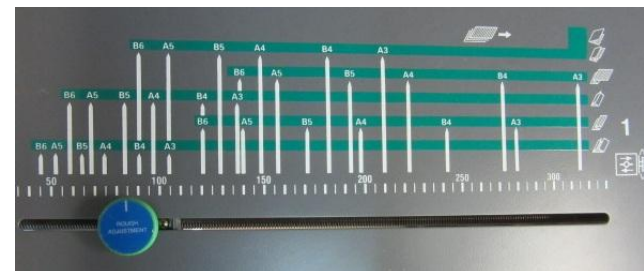


Светодиоды индикации ошибок:

- Ошибка 1 - красный свет: нет бумаги в лотке подачи.
- Ошибка 2 - красный свет: ошибка установки верхней кассеты фальцовки.
- Ошибка 3 - красный свет: ошибка установки нижней кассеты фальцовки.
- Ошибка 4 - красный свет: задержка прохождения бумаги в нижнем лотке.

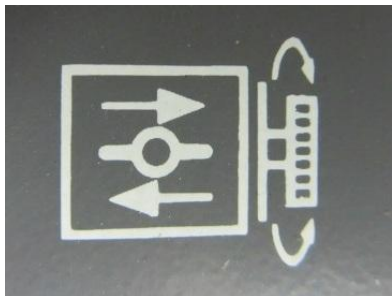
Выбор типа фальца

С помощью таблицы-диаграммы выбора типа на каждой кассете установите регуляторы в необходимое положение: поднимите ручку регулятора перпендикулярно плоскости кассеты и переведите его в положение, соответствующее формату используемой бумаги и типу фальца:



3

При необходимости (по результату тестового фальцевания) скорректируйте положение планки вращением ручки на торце кассеты:



Эксплуатация

Загрузка бумаги

- Поднимите рычаг загрузки бумаги, при этом стол автоподатчика опустится вниз,
- Положите бумагу на стол по центру автоподатчика так, чтобы стопка бумаги прилегала к передней стенке,
- Выровняйте направляющие так, чтобы бумага слегка касалась их с обеих сторон, но не деформировалась,
- Закрепите направляющие с помощью фиксаторов,
- Опустите рычаг загрузки бумаги,

Установка кассет

- Кассеты имеют специальные пазы. Вставьте верхнюю и нижнюю кассеты в аппарат до попадания в пазы ограничительных штифтов. Зафиксируйте кассеты рычагами, переведя их в положение «lock»,

Подключение

- Подключите аппарат к электророзетке,
- Включите клавишу питания.

Сделайте пробный фальц, нажав кнопку «start» и после захвата первого листа кнопку «stop».

При необходимости отрегулируйте размер фальца, угол подачи бумаги, прижим ролика захвата к тормозной площадке, прижим подающего стола к ролику захвата и положение роликов выходного лотка.

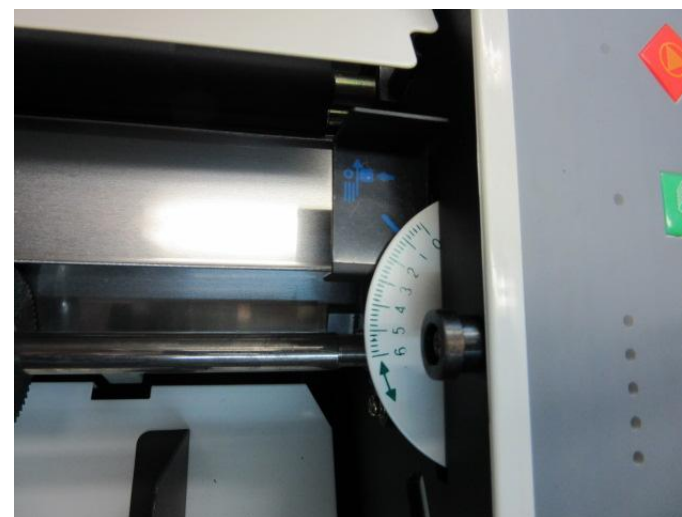
ВНИМАНИЕ! Автоподатчик может захватывать сразу 2 или 3 последних листа.

Настройка автоподатчика

Если лист складывается не ровно – вращайте винт регулировки угла подачи материала



Если захватывает 2 и более листов – вращайте регулятор прижима ролика захвата к тормозной площадке, например: если бумага плотная, диск для регулирования против часовой стрелки, для уменьшения давления, если бумага тонкая, поверните по часовой стрелке, для увеличения давления:

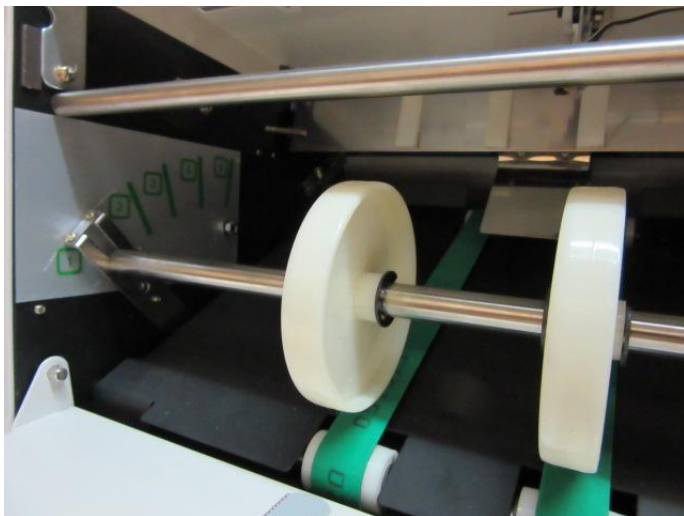


Установите рычаг регулировки усилия прижима подающего стола к ролику захвата в соответствии с толщиной бумаги, например: если бумаги немного, рычаг подъемника для бумаги перемещайте влево; для уменьшения усилия – вправо:



Или протрите ролик захвата очищающим раствором.

Отрегулируйте положение роликов выходного лотка согласно характеристике бумаги и типу фальцовки для успешного выхода бумаги из машины:



Механизм подачи

Рисунок 1: лист на подложке для подачи бумаги (7) толкается валиком (6) для того чтобы достичь плиты (5). Перемещаемый с помощью ведомого (3) и ведущего валов (4), лист отправляется в верхнюю кассету фальцовки (2). Затем ведомый вал (1) и ведущий вал (4) с квадратным стержнем (15) вместе должны завершить первый фальц. После первого фальца ведомый вал (1) отправляет лист в нижнюю кассету фальцовки (14), ведущий вал (4) вместе с

квадратным стержнем (15) должны завершить второй фальц, затем лист проходит под ведущим валом (4). Фальцованная бумага проходит под выходным роликом транспортера (9). 8 – Лоток подачи; 11 – лоток приёма.

Второй ведомый вал (13), устанавливаемый вдоль выпускного лотка (10) **необходимо закрыть шторкой со стороны нижней кассеты для выполнения только одного фальца**, путем перемещения ручки регулятора на кассете в крайнее положение в сторону вала (см. раздел «Выбор типа фальца»).

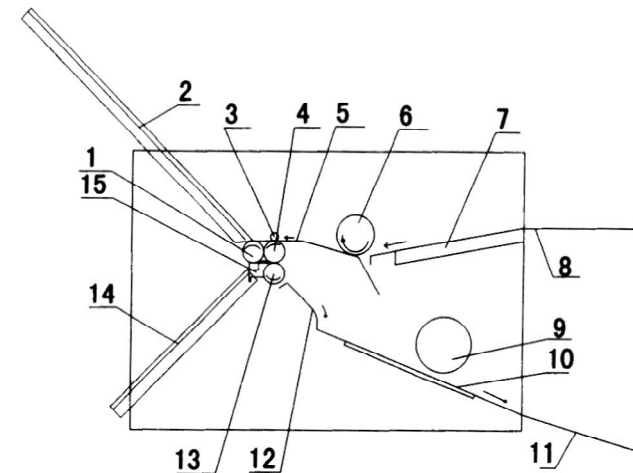


Рисунок 1

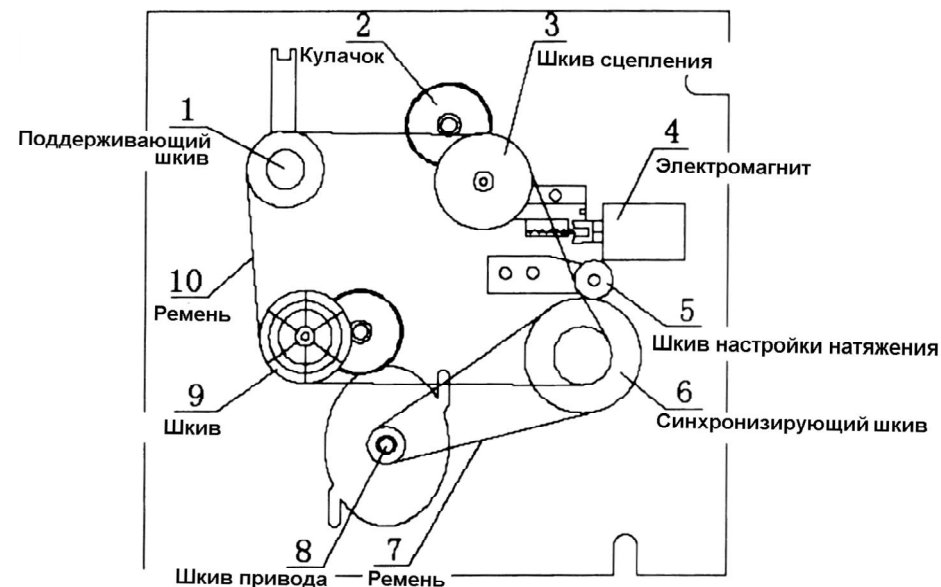


Рисунок 2