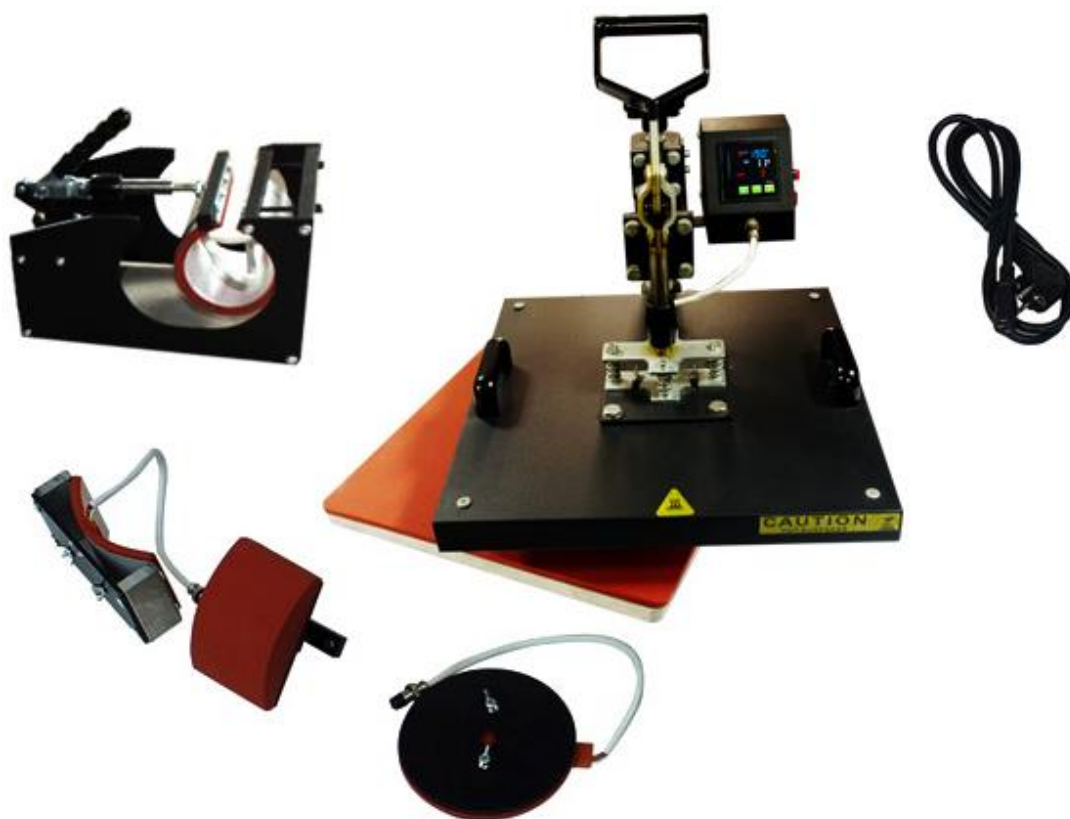




Руководство по эксплуатации

многофункциональный термотрансферный пресс

Bulros K-4 (4 в 1)



Наименование и местонахождение изготовителя:

Guangzhou Xingyan Heat Transfer Equipment Co.

No.3 Liangchengzhong Road, Zhongluotan Town, Baiyun district, Guangzhou, China

Импортер:

ООО «АВИАЛ»

241520. Россия. Брянская область. Брянский район. Супонево. Ул. Шоссейная дом 4А, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае

Введение

Универсальный термопресс с 4-мя рабочими поверхностями. Позволяет переносить изображения на плоские носители, бейсболки, кружки и тарелки.

Имеет простую, но одновременно надежную конструкцию. Уникальная система контроля температуры 90-400С и времени (таймер 0-999S) реализована современным микрочипом – это дает большую точность и скорость настроек.

Процесс замены нагревательных элементов простой, быстрый и не требует использования дополнительных инструментов. Рабочая зона выполнена из тефлона – идеально подходит для термосублимации.

Меры безопасности.

- Во избежание несчастных случаев, не допускайте соприкосновения частей тела с верхней нагревательной плитой.
- Не допускайте детей к термопрессу.
- Устанавливайте термопресс на ровную поверхность.
- Устанавливайте термопресс в сухом помещении.
- Не держите воду и другие жидкости рядом с термопрессом.
- Не включайте термопресс, если у него повреждён корпус или шнур питания.
- Не допускайте попадания в термопресс металлических предметов: застёжек, кнопок, значков, пуговиц, и предметов, которые могут расплавиться при температуре до 200 С.

ВНИМАНИЕ!!!

Превышение указанных заводом изготовителем температур сокращает срок службы нагревателей.

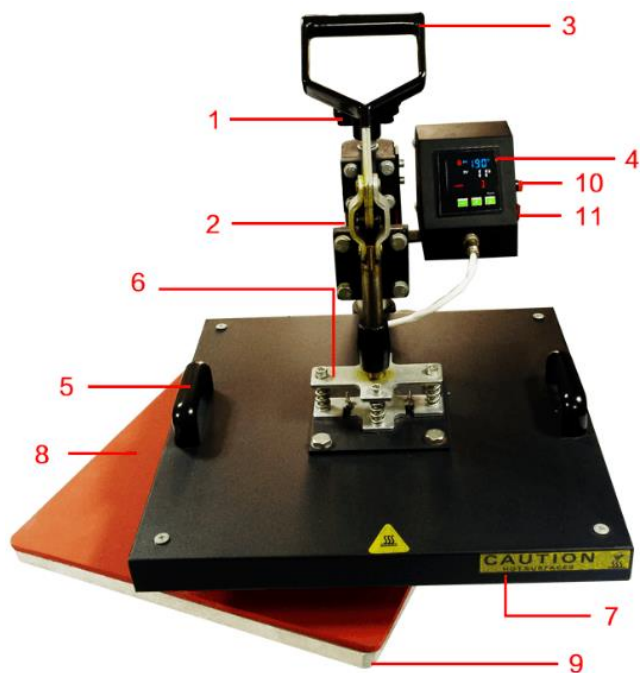
Нагреватели являются расходным материалом и не подлежат замене по гарантии!!!

Предварительный подогрев керамических изделий (тарелки, кружки) до температуры 60-82°С сокращает время и температуру переноса рисунка.

Технические характеристики термопресса

Модель	К 4
Размер рабочей поверхности, см	29x38
Насадки для кружек в диаметре, см	7,5-9
Насадка для тарелок в диаметре, см	12,5
Размер нагревательной поверхности насадки для бейсболок, см	8x15
Регулировка температуры, °С	90-220
Таймер, сек	0 - 999
Электропитание, В	220
Мощность, Вт	1000
Вес, кг	30
Габариты ,(в.д.ш.), мм	440x400x335

Внешний вид и составные части.



1. Регулятор давления прижима
2. Пружина
3. Рукоятка прижима
4. Экран отображения температуры и времени
5. Рукоятка
6. Пружина
7. Нагревательная плита
8. Силиконовый мат
9. Рабочая поверхность
10. Кнопка включения таймера
11. Кнопка Вкл. \ Выкл. электропитания

ЭТАПЫ РАБОТЫ :

- Установите и закрепите термопресс на горизонтальной ровной поверхности.
- Включите термопресс в сеть.
- Положите материал на нижнюю плиту термопресса . Разгладьте неровности .
- Положите на ваш носитель заготовку .
- При помощи регулятора давления прижима настройте необходимое давление (для увеличения давления поверните по часовой стрелки, для уменьшения давления поверните против часовой стрелки)
- Включите аппарат при помощи кнопки Вкл. \ Выкл. электропитания
- Задайте необходимые рабочие параметры температуры и времени
- После установки необходимого времени и температуры аппарат запустит процесс нагрева. (нагревание до 200⁰ происходит за 15 мин)
- После достижения нужной температуры закройте пресс и запустите таймер.
- После звукового сигнала и откройте пресс. Чтобы не допустить преждевременного отрыва подложки от материала , открывайте пресс максимально аккуратно.

ВНИМАНИЕ !!! функционирование контроллера температуры является комплексным, пожалуйста, не нажимайте никакие кнопки предназначенные для других операций во время процесса настройки времени , иначе контроллер будет поврежден .

Настройка температуры и времени.

1. Включите аппарат



2. Нажмите кнопку "SET", на дисплее отобразится SP, задайте необходимые параметры температуры.



3. Нажмите повторно кнопку "SET", на дисплее отобразится SE, задайте необходимые параметры времени.



4. Чтобы завершить настройку необходимых рабочих параметров ещё раз нажмите на кнопку "SET"



5. Нажмите красную круглую кнопку чтобы запустить таймер

6. Нажмите кнопку "RESET" чтобы обнулить таймер



Смена нагревательных элементов.

Выключите аппарат, выньте шнур электропитания из розетки, выньте штекер насадки из гнезда предварительно ослабив гайку на резьбе.



Открутите барашковую гайку при помощи которой крепится насадка, замените на нужную вам насадку и зафиксируйте с помощью гайки



Вставьте штекер в гнездо и зафиксируйте при помощи гайки на резьбе

Отрегулируйте давление



Подключите аппарат к электропитанию и включите его

Предмет	Температура min °C	Температура max °C	ВРЕМЯ, СЕК
Керамическая плитка	110	165	30-50
Заготовка из металла	180	180	60-80
Тарелка	165	165	180
Майка из полиэстера	180	180	30 - 50
Майка из хлопка	180	180	10 - 20
Кепка	180	180	20 - 30
Кружка	110	165	60 - 120

Возможные проблемы при термотрансферном переносе.

При смене нагревателя следите за правильностью (ключ) соединения разъемов нагревательных и базового устройств, неправильное подключение элементов приводит к выходу из строя всего изделия и не является гарантийным случаем!!!

- Не переходит изображение на носитель: слишком низкая температура термопресса или маленькое время запрессовки, недостаточное давление.
- Частично переходит изображение на носитель: изменить температурно-временные параметры термопресса и увеличить давление.
- Если термопресс не нагревается или не фиксирует нужную температуру, выключите аппарат и отключите от сети. Обратитесь в сервисный центр.

Профилактика.

- Термопресс можно протирать специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Это следует делать только на остывшем термопрессе.
- Не используйте чистящий порошок и другие абразивные чистящие средства.
- Когда нагретый термопресс не используется, он должен быть открыт во избежание повреждения резиновой подложки на нижней плите.
- Периодически смазывайте подвижные узлы пресса и регулятор давления машинным маслом.

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.