

# Клеемазательная машина

## Bulros

### G-600



## I. Краткий обзор

Клеемазательная машина является специальным оборудованием для склеивания бумаги в печатной и упаковочной промышленности. Аппарат обладает современным дизайном, компактностью, оснащен деталями из нержавеющей стали, годен к работе с бумагой разной толщины

## II. Технические параметры

Модель	G -600
Ширина скрепляемого материала (мм)	600
Толщина материала (макс., мм)	5
Толщина клеевого слоя (мм)	0.03-0.1
Скорость проклейки (макс., м/мин)	0-20
Мощность (кВт)	120 Вт
Вес нетто(кг)	35 кг

## III. Ввод в эксплуатацию

1. Установка: машина должна быть размещена на гладкой и ровной поверхности. В противном случае произойдет аккумуляция клея в одной стороне клеевого поддона, что приведет к утечке и проливу клея.

2. Перед началом использования аппарата налейте воду в резервуар для воды до красной линии, указывающей необходимый уровень воды. Прокрутите машину вручную и если не обнаружится никаких отклонений, включите электропитание и переключатель регулировки скорости двигателя постепенно переходя от низкой к высокой скорости.

## 3. Регулировка

**a)** Настройка толщины клеевого слоя и валика забирающего клей из поддона:

вращайте ручку регулирования толщины слоя клея (одна слева и другая справа), чтобы заставить ролик двигаться вперед и назад так, чтобы зазор между валиком наносящим клей давал необходимую толщину клея. Область регулирования толщины слоя клея от 0.03 до 0.1 мм.

**b)** Регулировка ролика подачи бумаги: вращайте ручку регулировки ролика подачи бумаги (одна слева, другая справа) чтобы ролик переместился вверх и вниз, чтобы отрегулировать зазор необходимый для прохождения бумаги. Примечание: зазор должен быть, по крайней мере, больше, чем толщина слоя клея. Иначе ролик подачи бумаги будет прикасаться к клею.

## IV. Удаление и установка клеевого поддона:

Отделение (отсек) клеевого резервуара машины имеет строение параллелограмма. Для того чтобы вынуть клеевой поддон поднимите фиксирующий каркас при помощи специальной рукоятки и медленно поверните поддон и рукоятку удаления и установки против часовой стрелки. Для установки и размещения клеевого поддона на место поверните рукоятку по часовой стрелке. После этого фиксирующий каркас автоматически закрепится.

## V. Предостережения и обслуживание:

**a.** При использовании кнопки регулирования скорости выставьте сначала переключатель в нулевую позицию плавно переходя от низкой скорости к высокой, до достижения нужного результата.

**b.** Систематически смазывайте специальным смазочным маслом все подвижные детали и части аппарата.

**с.** Во избежание коррозии частей машины после окончания работы удаляйте остатки клея с рабочего механизма .

**д.** Чтобы обеспечить операционную безопасность обязательно заземлите аппарат.

**е.** В случае неисправности машины обратитесь в сервисную службу, ни в коем случае не осуществляйте ремонт своими силами.

## Инструкции при начале работы.

**I.** Прежде, чем начать использование машины, удостоверьтесь, что машина помещена в гладкой и ровной поверхности.

**II.** Прокрутите маховик машины вручную и убедитесь, что все валы вращаются гладко (иначе произойдет повреждение двигателя или регулятора скорости). В случае, если вращение не гладкое, установите отрегулируйте винт в окруженном положении.

См. рис. (I).

**III.** Машина должна быть заземлена как показано на рисунке (II). Если в противном случае возникает риск удара током. Пожалуйста, отнеситесь к этому вопросу серьезно.

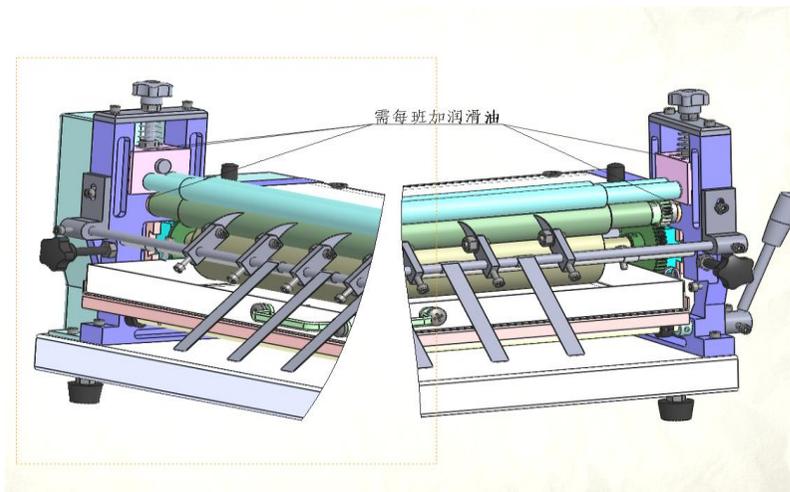
**IV.** Убедитесь что машина в исправном состоянии .Поверните кнопку регулирования скорости вращения двигателя от медленной скорости до быстрой и таким образом начните операцию.



Рис.(I)

Рис. (II)

Привод и звездочку цепной передачи необходимо смазывать смазкой на литиевой основе каждые 150 часов работы. Втулки вращающихся валов необходимо смазывать машинным маслом каждые 8 часов работы . Детали обеспечивающие скольжение и вращение необходимо смазывать машинным маслом каждые 150 часов работы.



Смазочное масло необходимо добавлять каждую рабочую смену.