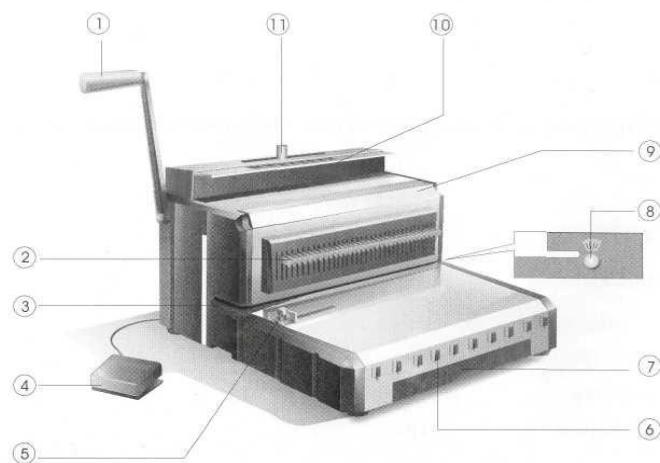


**Переплётная машина  
на металлическую пружину  
Bulros DY-310**

**Руководство по эксплуатации**



## Внешний вид и описание



1. Ручка зажима пружины
2. Отключение ножей
3. Прорезь для бумаги
4. Педаль привода перфорации
5. Ограничитель бумаги
6. Крючки для фиксации пружины

7. Лоток для обрезков бумаги
8. Ручка регулировки ширины поля
9. Прижимная планка для пружины
10. Слот зажатия пружины
11. Регулировка сжатия пружины

## Установка

Поставьте переплетчик на ровную горизонтальную поверхность.

## Замечания

1. Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переплетчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

## Порядок работы

1. Установите желаемый размер поля (3мм\5мм\7мм\9мм) с помощью Регулятора ширины поля 8.

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответствующий привод ножа 2 на себя. До начала перфорации вставьте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

## 2. Перфорация.

1. а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги 3 (максимум 25листов 80г/м)

**Внимание:** данная машина может кратковременно перфорировать максимум 25 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфорировать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 16 листов (80 г) за раз.

- б. Прижимая документ, нажмите педаль перфорации.
- с. Подождите, пока ножи вернутся в исходное положение, и выньте перфорированный документ.

## 3. Брошюровка.

- а. Для того, чтобы документы были сброшюрованы правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

Диаметр	4,8 мм 3/16"	6,4 мм 1/4"	8 мм 5/16"	9,5 мм 3/8"	11,1 мм 7/16"	12,7 мм 1/2"	14,3 мм 9/16"
Листы 70-80 г	30	45	60	75	95	105	120

- б. Вставьте пружинку под прижимную планку 9 или повесьте на крючки 6 открытой стороной к себе.
- с. Осторожно вставьте перфорированную верхнюю обложку, листы, нижнюю обложку в пружину.
- д. Горизонтально поместите переплет вместе с документом в слот для зажима пружины 10 и убедитесь, что открытая часть пружины прилипла к магнитной стенке е. Отрегулируйте уровень сжатия пружины в соответствии с размером пружины. Обратите внимание, что диаметр будет больше, если регулятор окажется правее в пределах диапазона.
- ф. Опустите вниз ручку зажима пружины, и закройте её кольца. Для получения лучшего результата эту процедуру можно повторить.

Выньте готовый документ из зажимного механизма.

## Технические характеристики

Тип привода – перфорация электропривод, зажим ручной.

Формат – А4

Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 25

Тип отверстия : круглые

Максимальное количество листов в брошюре: 120

Регулируемый отступ от края: 2-4-6-8 мм

Тип пружины – металлическая, 4,8 – 14,3 мм