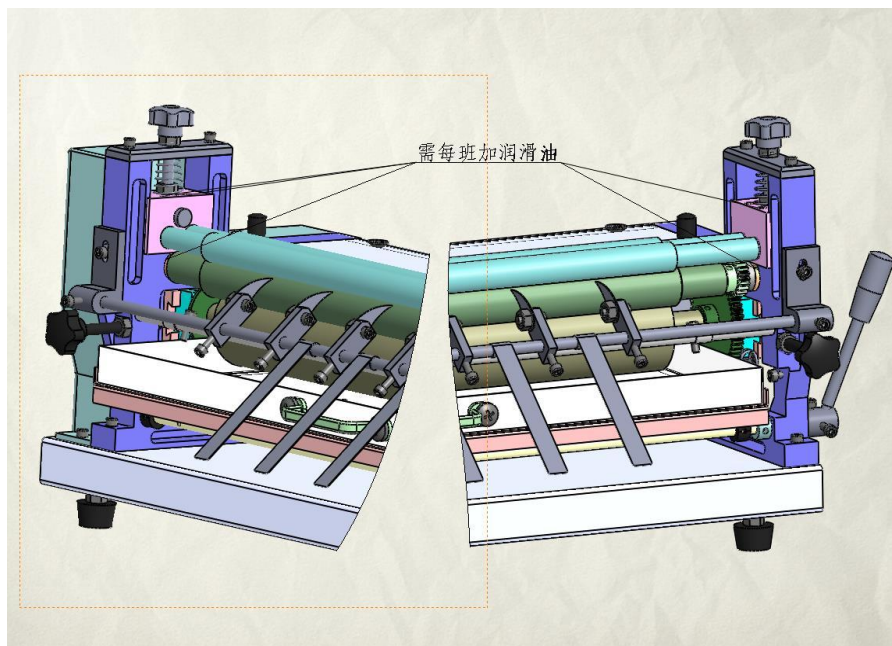


Смазка механизма

Привод и звездочку цепной передачи необходимо смазывать смазкой на литиевой основе каждые 150 часов работы. Втулки вращающихся валов необходимо смазывать машинным маслом каждые 8 часов работы.



Перенастройка механизма

Вы можете самостоятельно перенастроить механизм подачи бумаги, увеличив максимальную толщину проклеиваемого материала, путем перестановки звездочки натяжения цепи, согласно приведенной схеме:



Прежнее положение



Новое положение

Клеемазательная машина

Bulros G-720

Руководство по эксплуатации



Клемазательные машины этой серии предназначены для нанесения холодного клеевого слоя на листовые материалы. Представляют собой конструкцию с двумя валами и электроприводом. Оператор вручную подает листы, один валик забирает клей из поддона, второй наносит его на поверхность обеспечивая равномерное нанесение клея. Другой оператор принимает листы и передает их на припрессовочные машины (каландры) серии S. На этих машинах происходит соединение листового материала с нанесенным клеевым слоем и верхнего слоя (лайнера). Применение клемазательной машины позволяет получить равномерное, с регулируемой толщиной клеевого слоя, проклеивание крупноформатного листового полуфабриката, например, как: бумага (плотностью 60-200 гр./кв.м.), фотобумага или картон, бумвинил, ледерин, коленкор и т.п., т.е. обеспечить качество и производительность кашировальных работ, а также ограничить излишний расход клея. Применяется при крупноформатных, мало- и среднетиражных картонажных работах, кашировке упаковочного картона отпечатанными листами, в производстве переплетных крышек.

Технические параметры

| | Модель | G-500 | G-600 | G-720 |
|-----------------------------------|--------|----------|----------|----------|
| Ширина проклейки (мм) | | 500 | 600 | 720 |
| Толщина материала (макс., мм) | | 5 | 5 | 5 |
| Толщина клеевого слоя (мм) | | 0.03-0.1 | 0.03-0.1 | 0.03-0.1 |
| Скорость проклейки (макс., м/мин) | | 0-20 | 0-20 | 0-20 |
| Мощность (кВт) | | 120 Вт | 120 Вт | 120 Вт |
| Вес нетто(кг) | | 35 кг | 40 кг | 49 кг |

Ввод в эксплуатацию

1. Установка:

Машина должна быть размещена на гладкой и ровной поверхности. В противном случае произойдет перетекание клея к одной стороне клеевого поддона, что приведет к утечке и проливу клея.

- Перед началом использования устройства прокрутите валики машины вручную ручкой с правой стороны и, если не обнаружится никаких отклонений, включите электропитание, и переключатель регулировки скорости двигателя, постепенно переходя от низкой к высокой скорости.



3. Регулировка

- Настройка толщины клеевого слоя:

Вращайте ручку регулирования толщины слоя клея (одна слева и другая справа) для перемещения вала вперед или назад так, чтобы зазор между валами, наносящими клей давал необходимую толщину клея. Область регулирования толщины слоя клея от 0.03 до 0.1мм.

- Регулировка ролика подачи бумаги:

Вращайте ручку регулировки вала подачи бумаги (одна слева, другая справа) для перемещения вверх или

вниз, чтобы отрегулировать зазор, необходимый для прохождения бумаги.



a

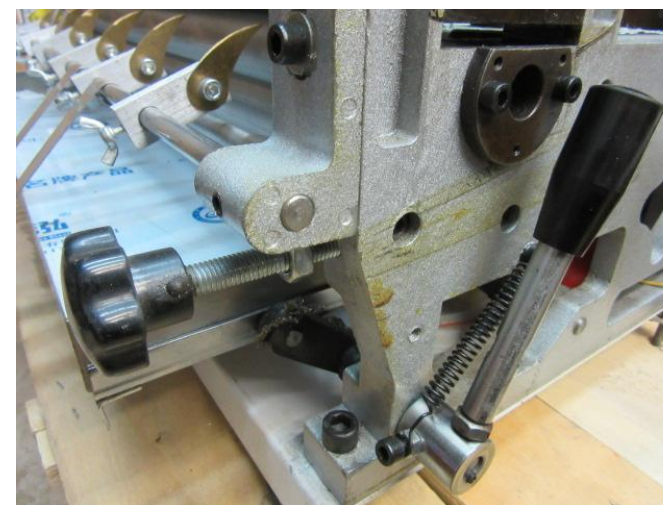


b

Примечание: зазор должен быть, по крайней мере, больше, чем толщина слоя клея. Иначе ролик подачи бумаги будет прикасаться к клею.

Установка и удаление клеевого поддона

Для опускания платформы, на которой установлен прямоугольный поддон для клея, необходимо повернуть рычаг (рукоятку) против часовой стрелки (от себя).



Правила обслуживания

- Перед включением двигателя установите регулятор скорости вращения валов в нулевую позицию. После включения плавным поворотом регулятора от низкой скорости к высокой выберите нужный режим..
- Систематически смазывайте машинным маслом все подвижные детали и части механизма.
- Во избежание коррозии частей машины после окончания работы удалите остатки клея с рабочих поверхностей.
- Чтобы обеспечить операционную безопасность обязательно заземлите аппарат
- В случае неисправности машины обратитесь в сервисную службу, ни в коем случае не осуществляйте ремонт своими силами.