

Лакировальная машина
LW-330 / LW-440

Руководство по эксплуатации
v17_05



Мы благодарим вас за выбор лакировальной машины. Наша компания производит продукцию высокого качества и предлагает лучшее техническое обслуживание. Лакирование УФ лаком поверхности оттиска, осуществляются после печати. Тип лака, наносимый на оттиск, выбирается заказчиком в зависимости от ценовых и технологических требований.

УФ лаки превосходят лаки других групп по таким важнейшим показателям как глянец, стойкость к истиранию и внешним воздействиям. Лакирование УФ - отверждаемое придаёт оттискам почти такие же свойства, как и припрессовка плёнки, но при вдвое меньшей стоимости и вдвое большей скорости. Настольная компактная лакировальная машина до А3 формата. Простая и надёжная конструкция. Предназначена для использования в не больших и средних учреждениях, минитипографиях. Предназначена для придания красивого внешнего вида и защитного слоя на поверхности бумаги с помощью нанесения глянцевого или матового лака. Принцип работы очень прост: на ролики подаётся и равномерно распределяется лак. после прокатки с нанесением лакового слоя лист поступает на конвейер сушильной камеры из которой он выходит с обратной стороны. Устройство не требует особого обслуживания – опрятный и удобный внешний вид. Металлический корпус. Цепной протяжной механизм. Работа с различными типами лака. Лак годен для повторного использования – низкая себестоимость. Контрастность улучшается на 10-15 % по сравнению с плёнкой для ламинирования. Настройка на толщину лакового покрытия осуществляется традиционным способом, т.е. регулировкой зазора между валами. Система вентиляции. Отлакированные листы выводятся на приемный стол. Тонкое и точное покрытие лаком без пузырей и искажений. Высокая скорость работы, удобный доступ к валам и сушильной камере. Большая ёмкость для лака. Лак наносится при помощи системы металлических и резиновых валов.

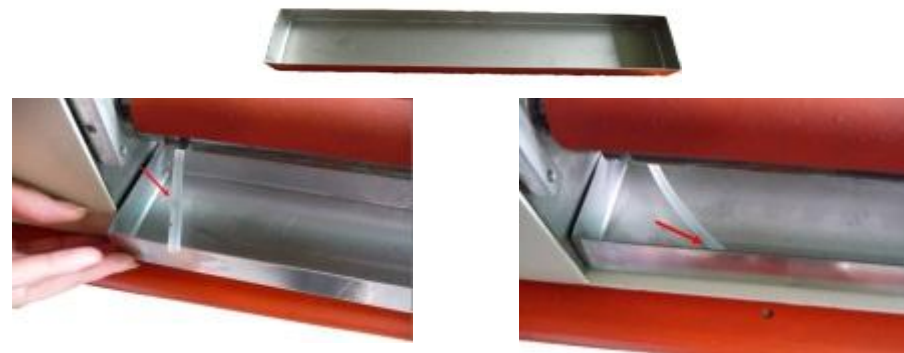
Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее.

Порядок работы

1. Откройте коробку и достаньте из нее аппарат.



2. После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.
3. Налейте в лоток специальный лак глубиной не более 1,5 см. Поместите трубку подачи лака в ванночку, как это показано на рисунке:

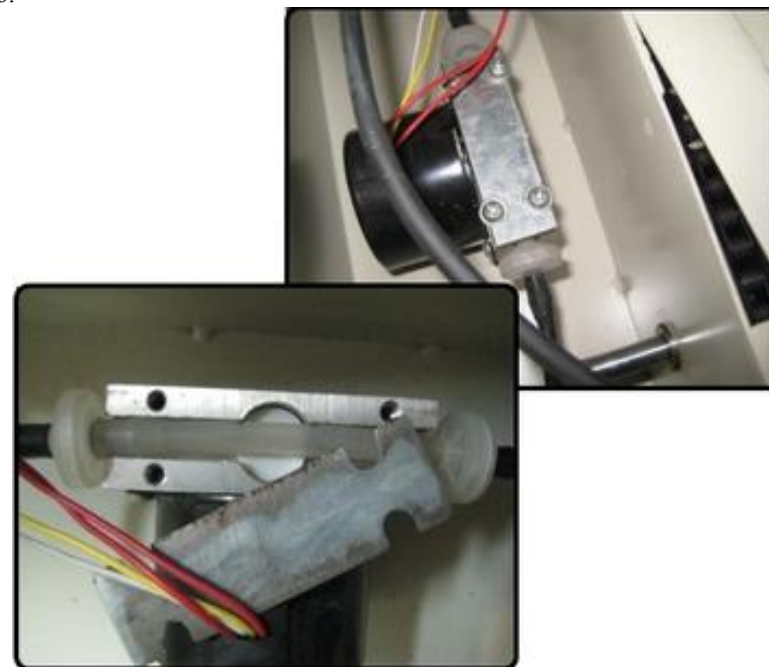


Внимание! При первом включении устройства для подачи лака потребуются около часа, при последующих включениях около 5 мин (при заполненной магистрале).

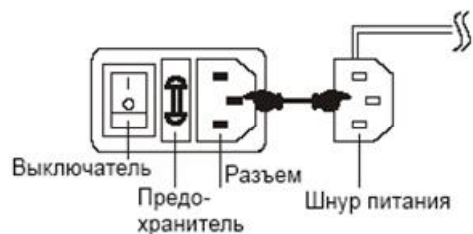
3.1 Устройство помпы

Помпа состоит из двигателя с эксцентриком и 2-х обратных клапанов (каждый клапан пропускает только в одну сторону), соединенных трубкой, которую периодически сжимает поршень под воздействием эксцентрика.

Если закачка лака в систему происходит излишне долго, рекомендуется снять трубку с клапана, обращенного к лотку с лаком, и заполнить полость клапана лаком вручную.



4. Подключите машину к электросети со следующими параметрами: питание 220-240В переменного тока, частота 50 Гц. Спереди расположены 3 красные кнопки. Включите их (справа – включение аппарата; в центре – включение лампы для сушильной камеры; слева – включение механизма подачи лака на ролики). Время изменения света лампы от блеклого к яркому занимает 3 минуты. Также дождитесь, чтобы лак полностью покрыл валы. После этого можете приступать к лакированию.



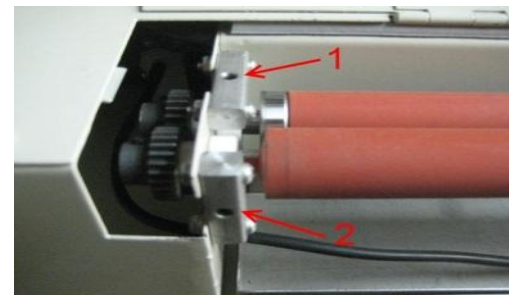
5. Вставьте фотографию или любой другой документ в машину лицевой стороной вверх (стороной, на которую хотите нанести лак) После прокатки между валами документ попадет на конвейер сушильной камеры и выйдет с обратной стороны аппарата, как это показано на рисунке:



6. Если материал является слишком тонким, подложите под него бумагу. Это улучшит качество лакировки и придаст более красивый вид документу:



7. Слой лака можно самостоятельно отрегулировать с помощью винта «2», указанного на рисунке. При вращении винта по часовой стрелке, расстояние между валами уменьшается, и слой нанесенного лака становится тоньше. При вращении винта против часовой стрелки, расстояние между валами увеличивается, и слой нанесенного лака становится толще. Винт «1» регулирует расстояние между вертикальными валами под толщину материала.



8. После завершения работы удалите остатки лака во избежание коррозии.

Обслуживание и уход

1. Лакируемый документ должен быть ровным, материал – способным выдерживать высокую температуру и влажность.
2. Толщина материала должна составлять 0,2–1 мм. Если материал слишком тонкий, подложите под него бумагу.
3. Используйте аппарат только в помещении, не держите рядом легковоспламеняющиеся вещества.
4. Проводите чистку валов специальным спиртовым раствором, используя мягкую салфетку. Не пользуйтесь какими-либо грубыми средствами очистки или абразивными материалами.
5. Держите лак в темном и прохладном месте. Избегайте попадания солнечного света на аппарат во время его работы.
6. Не включайте лампу для сушильной камеры сразу же после ее выключения. Должно пройти минимум 2 минуты, чтоб она остыла. Резкое включение может привести к повреждению лампы и выходу ее из строя.
7. Эксплуатационный ресурс лампы для сушильной камеры составляет 800 часов. По истечении этого времени советуем приобрести новую лампу.
8. Для большей безопасности используйте заземление аппарата.
9. Во избежание поражения электрическим током не держите воду и другие жидкости рядом с машиной. Не вставляйте острые режущие предметы между валами.
10. Следите за состоянием механизмов с тем, чтобы вовремя подтянуть ослабленные винты, убрать люфт, смазать.



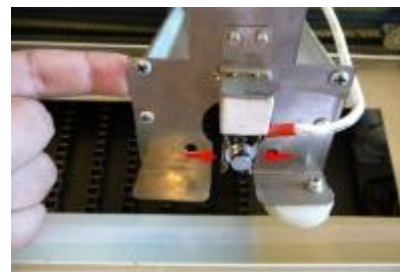
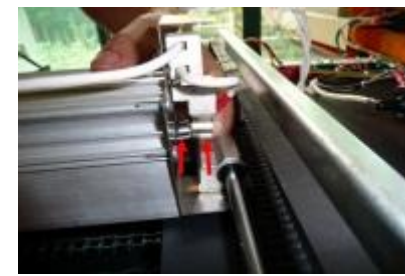
Замена лампы для сушильной камеры

1. Возьмите запасную лампу. Откройте верхнюю крышку машины.



2. Выньте использованную лампу из аппарата и вставьте новую, выполнив действия, показанные на рисунках.

3. Закройте крышку и зафиксируйте ее.



4. Картка с лампой приводится в движение двигателем с ременной передачей от стопора до стопора, во время соприкосновения с которым двигатель меняет направление вращения. Ремень должен иметь среднее натяжение. Если картка начинает хаотичное движение из стороны в сторону, отрегулируйте натяжение ремня вспомогательным роликом.

